



XC65Dx(-LS) Scanner numérique en croix (Cross scanner)



Un scanner haut de gamme
pour la mesure des entités,
et bien plus encore

Caractéristiques et avantages



Avantages

- Acquisition complète en 3D des surfaces complexes et de la géométrie des entités, en un seul scan
- Scan de toutes les matières sans traitement par pulvérisation (sans spray matifiant)
- Inspection encore plus rapide car il n'y a plus besoin de réorienter le scanner
- La programmation des pièces avec des macros réduit le temps de préparation des mesures
- Adaptable facilement à la plupart des grandes marques de MMT

Principales caractéristiques

- Technologie laser brevetée, multifaisceaux, permettant d'observer la pièce selon trois axes
- La technologie numérique à grande vitesse augmente la fréquence de scan
- Exceptionnelle adaptation par point de l'intensité du laser
- Scanning laser sans contact, idéal pour mesurer les pièces souples et fragiles
- La version XC65Dx-LS, à grande distance de retrait, permet une acquisition optimale des poches profondes et des rainures.

Applications

- Pièces de carrosserie automobile
- Inspection des pièces de fonderies moulées (moteurs, etc.)
- Pièces en plastiques injectées et soufflées (réservoirs d'essence en composite, pièces de carrosserie plastiques, etc.)
- Inspection des entités complexes en 2D ou 3D
- Jeux et affleurements ou lignes de style des portes/ailes

Caractéristiques techniques

| | XC65Dx | XC65Dx-LS |
|--|---|-----------------------------|
| Vitesse de scan | Mode scanner en croix: 3 x 25,000pts/s Mode scanner en ligne: 1 x 75,000pts/s 75 lignes/s | |
| Largeur de vision | 3x65mm (3x2.56") | 3x65mm (3x2.56") |
| Profondeur de vision | 3x65mm (3x2.56") | 3x65mm (3x2.56") |
| Distance de retrait | 75mm (2.95") | 170mm (6.69") |
| Erreur de la sonde | 12µm (0.00047") | 15µm (0.00059") |
| Précision (MPE _{90%}) ¹ | 9µm (0.00035") | 9µm (0.00035") |
| Dimensions | 155x86x142mm (6.1x3.4x5.6") | 155x86x142mm (6.1x3.4x5.6") |
| Masse (environ) | 440g (0.97lbs) | 480g (1.06lbs) |
| Montage MMT | Tête de palpeur à indexage motorisé Renishaw pH10M(Q) avec Multiwire | |
| Classe du laser | 2M (visible) | |

¹ Comparable au EN/ISO10360-5, pour MMT avec une précision de 2µm + L/350 ou plus

