

# Talyrond® 585H PRO



**Das vollautomatische Referenzsystem für Rundheit, Zylinderform und Oberflächenfinish**  
Das Talyrond® 585H PRO ist ein weltweit führendes Messsystem, das höchste Präzision bei der Messung von Rundheit, Form und Rauheit in einem einzigen, vollautomatischen Arbeitsgang vereint. Es wurde speziell für die anspruchsvollsten Anforderungen in der Lagerindustrie, Automobiltechnik und Feinmechanik entwickelt.

### 1. Messkapazität der Extraklasse

Das System ermöglicht die hochpräzise Analyse von:

- **Rundheit & Zylinderform:** Mikrometergenaue Bestimmung der Geometrie.
- **Oberflächenrauheit:** Integrierte Rauheitsmessung (linear und zirkular) nach internationalen Normen.
- **Kontur & Geradheit:** Präzise Erfassung von Profilen und Linienformfehlern.
- **Durchmesser & Abstände:** Automatisierte Bestimmung von Dimensionen.

### 2. Technologische Highlights

- **Vollautomatische CNC-Ausrichtung:** Das patentierte System zur automatischen Zentrierung und Nivellierung richtet das Werkstück in kürzester Zeit aus – dies minimiert die Rüstzeit und schliesst Fehlbedienungen aus.
- **Hochpräzise Luftlager-Spindel:** Das Herzstück des Systems bietet eine unübertroffene Rundheitsgenauigkeit von bis zu 0,01 µm.
- **Multisensor-Fähigkeit:** Das Talyrond® 585H PRO nutzt ein motorisiertes Tasterwechselsystem, das den automatischen Wechsel zwischen verschiedenen Messaufgaben (z.B. Innenmessung zu Oberflächenmessung) ohne Benutzereingriff ermöglicht.
- **Vertikalsäule mit hoher Steifigkeit:** Verfügbar in verschiedenen Höhen (bis zu 900 mm), um auch grosse Bauteile wie Kurbelwellen oder Zylinderblöcke zu vermessen.

### 3. Effizienz und Automatisierung

- **Ultra-Software-Plattform:** Die intuitive Benutzeroberfläche ermöglicht die Programmierung komplexer Messabläufe. Einmal erstellt, kann ein kompletter Messzyklus per „Single Click“ gestartet werden.
- **Aktive Schwingungsdämpfung:** Das System ist auf einem aktiven Dämpfungstisch montiert, der Bodenvibrationen eliminiert – ideal für den Einsatz direkt in der Produktion oder im Messraum.
- **Präzisions-Kalibrierung:** Automatisierte Kalibrierroutinen stellen sicher, dass das System stets innerhalb der engsten Spezifikationen arbeitet.

### 4. Ihr Nutzen im Labor & Produktion

- **Zeitersparnis:** Durch die Kombination von Form- und Rauheitsmessung entfällt das Umspannen der Probe auf verschiedene Geräte.
- **Reproduzierbarkeit:** Die vollautomatische Ausrichtung garantiert, dass Messergebnisse unabhängig vom Bediener stets konsistent bleiben.
- **Zukunftssicherheit:** Die modulare Bauweise erlaubt Upgrades auf neue Tastersysteme oder Softwaremodule.

#### Technische Daten (Auszug):

Merkmal	Spezifikation
Spindelgenauigkeit (Rundheit)	Bis zu ±0.01 µm
Z-Säulen-Geradheit	0.15 µm / 100 mm
Max. Werkstückgewicht	Bis zu 40 kg (zentriert)
Auflösung der Achsen	0.01 µm
Durchmesser-Messbereich	Bis zu 400 mm
Software	Metrology 4.0 (Smart Software)