

Talyrond® 585H PRO



Le système de référence entièrement automatisé pour la circularité, la forme cylindrique et l'état de surface Le Talyrond® 585H PRO est un système de mesure de pointe au niveau mondial qui allie une précision maximale pour la mesure de la circularité, de la forme et de la rugosité en une seule opération entièrement automatisée. Il a été spécialement conçu pour répondre aux exigences les plus strictes de l'industrie des roulements, de l'automobile et de la mécanique de précision.

1. Capacité de mesure de premier ordre

Le système permet une analyse de haute précision pour :

- **Circularité et cylindricité** : Détermination de la géométrie avec une précision micrométrique.
- **Rugosité de surface** : Mesure de rugosité intégrée (linéaire et circulaire) selon les normes internationales.
- **Contour et rectitude** : Relevé précis des profils et des défauts de forme de ligne.
- **Diamètres et écarts** : Détermination automatisée des dimensions.

2. Points forts technologiques

- **Alignement CNC entièrement automatique** : Le système breveté de centrage et de mise à niveau automatique aligne la pièce en un temps record – cela minimise le temps de réglage et élimine les erreurs de manipulation.
- **Broche sur palier d'air de haute précision** : Le cœur du système offre une précision de circularité inégalée allant jusqu'à 0,01 μm .
- **Capacité multi-capteurs** : Le Talyrond® 585H PRO utilise un système de changement de palpeur motorisé, permettant de passer automatiquement d'une tâche de mesure à l'autre (par exemple, de la mesure interne à la mesure de surface) sans intervention de l'utilisateur.
- **Colonne verticale à haute rigidité** : Disponible en différentes hauteurs (jusqu'à 900 mm) pour mesurer même les composants de grande taille tels que les vilebrequins ou les blocs-cylindres.

3. Efficacité et automatisation

- **Plateforme logicielle Ultra** : L'interface utilisateur intuitive permet la programmation de cycles de mesure complexes. Une fois créé, un cycle complet peut être lancé par un simple « clic unique ».
- **Amortissement actif des vibrations** : Le système est monté sur une table d'amortissement active qui élimine les vibrations au sol – idéal pour une utilisation directe en production ou en salle de métrologie.
- **Étalonnage de précision** : Des routines d'étalonnage automatisées garantissent que le système fonctionne toujours selon les spécifications les plus strictes.

4. Vos avantages en laboratoire et en production

- **Gain de temps** : La combinaison de la mesure de forme et de rugosité élimine le besoin de repositionner l'échantillon sur différents appareils.
- **Reproductibilité** : L'alignement entièrement automatique garantit que les résultats de mesure restent constants, quel que soit l'opérateur.
- **Pérennité** : La conception modulaire permet des mises à niveau vers de nouveaux systèmes de palpéage ou des modules logiciels.

Caractéristiques techniques (extrait) :

Caractéristique	Spécifications
Précision de la broche (circularité)	Jusqu'à $\pm 0,01 \mu\text{m}$
Rectitude des montants en Z	0.15 μm / 100 mm
Poids maximal de la pièce	Jusqu'à 40 kg (centré)
Coordonnées des axes	0.01 μm
Plage de mesure du diamètre	Jusqu'à 400 mm
Logiciel	Metrology 4.0 (Smart Software)