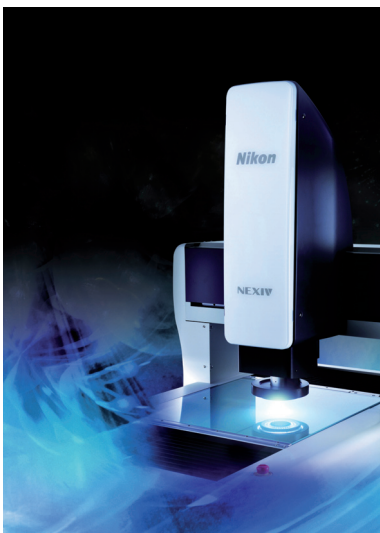




« Chez nous, la numérisation a commencé il y a plus de 20 ans. »



## Ryf AG

Bettlachstrasse 2  
CH-2540 Granges  
Tél. : +41 (0)32 654 21 00  
Fax : +41 (0)32 654 21 09  
E-mail : ryfag@ryfag.ch  
Web : www.ryfag.ch

# ryf ag MICROSCOPY + METROLOGY SERVICES

Spisse made.

## Entretien avec Daniel Ryf, propriétaire et directeur

**Monsieur Ryf, la société Ryf AG est la numéro une sur le marché suisse des microscopes et des systèmes de mesures optiques. Pouvez-vous nous présenter brièvement vos offres ?**

Volontiers, nous conseillons directement le client sur place, par téléphone ou dans notre grande salle d'exposition à Granges. Notre sélection comporte plus de 150 stéréomicroscopes, microscopes numériques, de mesure, de métallographie et autres microscopes électroniques à balayage MEB selon le secteur. Nous couvrons ainsi un spectre très large pour les horlogers et fabricants de pièces d'horlogerie.

**Parmi vos produits, quels types sont les plus demandés dans le secteur de l'horlogerie ?**

On nous demande toujours un grand nombre de stéréomicroscopes mais de plus en plus de stéréomicroscopes ergonomiques pour un travail sans fatigue. Les microscopes numériques (comme le Swiss-EvoCam) sont très en vogue pour contrôler l'aspect à l'aide d'une caméra haute résolution, ainsi que les microscopes de mesure semi-automatiques. À cela s'ajoutent des objectifs zoom spéciaux pour des solutions ayant un champ visuel très large. Cela permet un travail efficace et ergonomique. La création de rapports ISO et de documentations photo-accompagnées d'un rapport en annexe est également demandée.

**Pouvez-vous expliquer l'utilisation pratique dans le secteur de l'horlogerie à l'aide d'un exemple ?**

Pour citer un exemple récent : nous installons des microscopes numériques dans des affûteuses d'outils neuves et d'occasion. Le contrôle s'effectue directement sur la machine grâce au projecteur numérique à l'aide de la comparaison DXF ou PDF.

**Le domaine de la microscopie a utilisé la numérisation très tôt. Par rapport aux procédés analogiques, qu'est-ce que la numérisation vous a apporté ?**

Chez nous, la numérisation a commencé il y a plus de 20 ans et n'a jamais cessé de se développer. Aujourd'hui, même nos systèmes les plus simples identifient automatiquement les pièces testées et les mesurent automatiquement grâce à la superposition de fichiers DXF.

**Aujourd'hui, où en est le développement numérique chez Ryf AG ?**

Les nouvelles caméras dotées d'une haute résolution allant jusqu'à 50 mégapixels et le champ visuel élargi jusqu'à 200 mm offrent à nos clients des possibilités tout à fait différentes pour résoudre efficacement les problèmes de mesure.

**Votre entreprise est, entre autres, un partenaire de longue date de NIKON. Dans quels domaines coopérez-vous avec le fabricant japonais ?**

Du simple stéréomicroscope NIKON intégré à une chaîne de montage jusqu'aux dispositifs de mesure optiques 2,5 ou 3D. Les dispositifs à rayons X destinés à un usage industriel font également partie de la gamme. NIKON n'est pas seulement un fabricant japonais. Il fabrique dans de nombreux pays, aussi en Europe et aux États-Unis, où la recherche et le développement sont pratiqués.

**La précision exige la meilleure qualité. Comment Ryf AG fait-elle face à ces exigences ?**

Nous sommes la seule entreprise de notre secteur en Suisse à être certifiée selon les directives strictes de Med-Tech ISO. Au surplus, nous sommes également certifiés par NIKON.

Notre service technique, représenté par une équipe de 10 techniciens hautement qualifiés ES, ingénieurs en électronique, des informaticiens et des ingénieurs spécialisés, qui sont formés en interne, mais aussi auprès de nos fournisseurs en Europe. Continuellement, cet engagement constant est toujours au programme pour conserver les certifications.

**Et comment garanzissez-vous la précision constante de vos produits auprès des clients ?**

Nous garantissons la précision grâce à un entretien périodique, la formation et le développement des clients, mais aussi grâce au calibrage ISO et aux protocoles de mesure et de contrôle. D'autre part, la précision est également garantie par notre équipe de techniciens de service qualifiés. À cela s'ajoutent les contrôles d'entrée et de sortie, ainsi que l'entretien d'un stock important de pièces détachées. Pour les cas complexes, des appareils de rechange et de location sont également disponibles.

